



集团公司召开疫情防控工作专题会



势、公司经营状况综合考虑、精准判断,切实提升防疫保产本领,保持定力、迎难而上,抓好疫情防控,抓实安全生产,确保经营稳定。

要加强组织领导。按照“特殊时期、特殊办法”要求,各园区统一指挥,总调

疫情防控不能落下,生产经营不能停歇。10月11日,集团公司召开疫情防控工作专题会,迅速学习贯彻落实省委第110次疫情防控专题会精神,针对最新疫情形势,对坚决守牢太重阵地、助力全省疫情防控进行再安排再部署。集团公司党委书记、董事长韩珍堂主持会议并讲话。

当前全省疫情形势十分严峻,为全面落实“疫情要防住、经济要稳住、发展要安全”的重要要求,韩珍堂结合省委要求作出具体安排,他强调,要提高政治站位。坚持从讲政治、顾大局的高度出发,对国内外经济环境、当前疫情形

中心及时报告,灵活调整创新工作方式,采取超常举措和办法破解难题。安全、质量、生产工作,要善于分析研究,敢抓敢管、严抓严管、真抓真管,在推动工作中持续优化体系流程,实现制度化、规范化管理。各部门要立足职能职责、聚焦重点任务、关注重点区域,加强配合、狠抓落实。面对新园区建设,要提前将施工队伍集结到位,做好来源调查,确保万无一失。

要细化管控措施。防疫保产工作不能简单的安排了之,要执行“有安排、有布置、有落实、有检查”的闭环管理,各项任务谁去抓、怎么抓、

(下转第二版)



满怀信心 团结奋斗向未来(二)

编者按:容颜易改,但初心不褪;企业荣光,当薪火相传。在国庆来临、二十大即将召开之际,恰逢太重建厂72周年紀念日和重阳节,集团公司举行了“贺厂庆 话重阳 喜迎二十大”老同志座谈会。聆听奋斗故事、接续奋斗力量,为了将参加座谈会老青职工的真情实感更好展现出来,我们在《喜迎二十大》专栏下特开设《满怀信心 团结奋斗向未来》子专栏。新时代新太重,让我们用拼搏奋斗凝聚起奋进新征程、建功新时代的磅礴力量,信心满怀向未来。

秦文彬:1934年11月出生(88岁),1954年调入太重,1958年在全国举行的技能表演活动中,与倪志福同享“秦大刀倪钻头”的美誉。他发明的40厘米“宽刃光刀”刀具提高了零件加工精度,降本增效显著,迅速在全国推广,至今仍在广泛使用。曾任一金工(现冶金分公司)车间主任,1985年-1995年11月任厂长助理,1995年12月离休。

“你们这两年不容易,我体会得深!”这是秦文彬见到集

团公司党委书记、董事长韩珍堂说的第一句话。要抗疫、要搬迁、要解决历史问题,还要打造国际一流企业,太重从“求生脱困”迈向了“转型新生”,终于挺过来了!“得知太重面临前所未有的艰难,我真心难受!如今公司势头好转,我打心眼里高兴!”秦老从眉头紧皱到笑颜逐开,似乎有太多太多感触,谈到激动处眼眶里潜出泪花,传递出的真情令人感动!

“54年里让我做青年团干部, (下转第二版)

山西新闻联播重点关注太重

10月9日,山西卫视《山西新闻联播》报道太重集团风电机组新产品发布会。作为全省风电装备制造产业链的“链主”企业,太重集团立足山西、服务全国,正按照“资源开发、设计制造、服务运营、海陆一体”的发展理念,在风电领域从设计到研发到制造持续发力,发挥“链主”优势,带动产业链整体发展,助力山西省形成千亿级风电产业链,以优异成绩迎接党的二十大胜利召开。

金秋十月,我省各行各业洋溢着收获喜悦。党的二十大即将召开之际,省重点工程黎霍高速建设取得突破性进展,风电装备产业链“链主”企业太重集团再结硕果。广大干部群众立足岗位、拼搏奋斗,用优异成绩迎接党的二十大胜利召开。

记者现场:我现在所在的位置是在太重集团新能源产业园区,作为我省风电装备产业链的“链主”企业,通过不断的科技创新,今天我们的风电装备又添三个硬核新成员。

献礼党的二十大,太重这次发布的三款新产品分别是:5.6MW陆上低温型风电机组、

8MW和10MW海上风电机组。目前均已顺利通过了全工艺试验和船级社认证,整体技术指标达到国内领先水平,完成样机装配和测试后将发往试验风电场。

太重集团高级工程师、风电技术专家朱少辉:“我们海上风电项目的风电机组,通过加大单机功率可以降低风电场成本,5.6MW机组适用于陆上风电项目,单台机组可以降低成本50万元以上,减少能耗75千瓦/小时以上。”

太重是我省风电装备产业链“链主”企业,近年来紧跟市场创新攻关,三款新产品亮相, (下转第三版)

太重获白鹤滩、乌东德水电站“优秀供应商”称号

9月22日,白鹤滩水电站8号机组顺利通过并网调试72小时试运行,这是白鹤滩水电站投产发电的第12台百万千瓦水轮发电机组,标志着白鹤滩水电站左岸机组全部投产发电,距离百万千瓦机组全部投产更进一步!

白鹤滩水电站是金沙江下游四个梯级水电站中的第二级,上接乌东德水电站,这两大水电站作为我国实施“西电东送”战略、构建清洁低碳安全高效能源体系的支撑性工程,是我国水电发展史上重要的里程碑,对促进我国“碳达峰”“碳中和”目标实现将发挥重要作用。

令人骄傲的是,由太重生产制造的世界首台单钩起重量最大的1300t桥式起重机,顺利完成了白鹤滩、乌东德水电站百万千瓦水电机组2400t这一“世界重量”转子的吊装任务,为白鹤滩、乌东德水电站首批机组成功投产发电贡献了“太重力量”。公司因此荣获“白鹤滩水电站机电设备优秀供应

商”及“乌东德水电站机电设备优秀供应商”称号,成为唯一一个为三峡提供起重设备而获此荣誉的企业!

服务国家重大战略,积极发挥“共和国长子”的重要作用,太重为两大水电站分别供应的4台1300t桥式起重机,自重轻、轮压小、极限尺寸小、安全可靠、首次开发并应用具有高可靠性与安全性的多卷筒双折线多层缠绕起升机构,首次建立基于折线缠绕原理的导向环轨迹数学模型……创造出多个世界级、国家级创新技术,有力推动太重成为全球最大的以白鹤滩水电站1300t桥式起重机、550t铸造起重机为代表的全系列起重机生产基地。

大国重器一定要掌握在自己手里!太重作为“国民经济的开路先锋”,理应担当责任使命,助力国家重大工程。下一步,公司将在水电领域超大型起重机方面继续潜心攻关、争取更大突破,在助推国家“碳达峰”“碳中和”战略落实中发挥更大作用! (贾春艳)

轨道:车轮一厂粗加工项目主机产线按期投产

近日,轨道公司车轮一厂再次传来喜讯,粗加工整线包括机床、上下料装置、排屑线、压块机全部调试完成,标志着粗加工项目主机产线按期投产并进入试运行阶段。

7月10日,该项目开始工程建设,根据产线布置特点,由东向西按序施工,土建、设备安装同步进行;8月14日,全部设备基础浇筑完成,总工程用时仅35天;8月31日,主机设备全部安装完成;9月20日,粗加工整线包括机床、上下料装置、排屑线、压块机全部调试完成,标志着粗加工项目主机产线按期投产。

该项目充分发挥数控机床优势,实现车轮全表面加工,为精加工提升效率、稳

定产品质量创造了条件,有利于机床精度保持并减少维修费用;加设压块机后,同重量零散的废钢屑通过压块机后将变成体积较小、形状整齐的钢屑块,有效提高了废钢屑利用价值,大幅降低了运输成本。后续,该项目将具备年产粗加工车轮超10万片的加工能力。

下一步,轨道公司全体干部职工将严格贯彻落实集团公司要求,以只争朝夕、争分夺秒的工作状态持续跟踪项目,发扬艰苦奋斗的企业精神,再接再厉、一鼓作气,加快车轮一厂智能化升级改造项目全面达产达效,为把集团公司建设成为具有国际一流竞争力的现代智能装备制造企业而不懈奋斗! (闫孟生 何阳)

集团公司召开疫情防控工作专题会

(上接第一版)抓到什么程度都要讲清楚、说明白,将触角延伸到每个点、各个面。在处理紧急任务时,要切记将职工人身安全放在首位,深入调查研究,确保外出行程路线安全可靠,坚决拧紧疫情防控“总开关”。要在订货、采购、物流组织上打好提前量,积极主动营销、预判备品备件、确保物流畅通,以问题为导向,抓住特殊时期矛盾的主要方面并有效化解,把用户产品安全送出去,让生产物资及时运进来。

要做好后勤保障。要坚持“以人为

本”,加强对隔离管控职工及家属的关心关爱,服务好各园区驻厂职工的“吃住行暖”。细之又细,设身处地为职工考虑,让一线倒班人员“洗上热水澡、吃上热乎饭、盖上暖和被”,在心情愉悦的氛围中凝聚合力、共渡难关。要加大监督检查力度,深入了解基层情况,确保督导职责到位、关心传导到位。要以“战时状态”严防死守,抓实抓细常态化疫情防控工作,全力为党的二十大召开营造良好氛围。

集团公司领导及相关单位负责人参加会议并分别发言。(王培培)

满怀信心 团结奋斗向未来(二)

(上接第一版)我硬是写下声明要到一线基层去,我觉得那样才能发挥更大作用”,如今公司为激发人才活力,坚持薪酬分配向一线倾斜,创造各种条件调动职工的积极性、主动性和创造性,更应该拿出“冲锋在一线”的热情和干劲。“咱们厂的大小机械我都摸索过,还很幸运参加了当时全国第一台50t桥式起重机的生产制造,其中的卷筒轴、滑轮、主动轴、传动轴都是我干的,至今仍在服役,已经67年啦!”重温建国初期曾经风风火火兴建太重的历史画面,老人言语间透露着自豪。秦老口中的这台起重机是太重发展变革的见证者,至今安全平稳运行在起重机分公司二金工车间一跨,“豪气犹在、宝刀未老”,它用极好的车况诠释着太重“百年老店”的匠心传承,早已不单单是一件操作工具,更像是一座丰碑,提醒着我们不断攀登、一路向上,为打造“技术领先、质量过硬、成本最低、交货及时、服务周到”的企业新形象持续奋斗。

“我通过媒体经常看到咱们的新班子到新园区调研,指导工作很具体,管理理念很先进,让我们看到这是一个真抓实干、务实肯干的好班子!”有了“领头雁”,就有了见贤思齐、昂扬奋进的合力,还有什么干不成!“看到我们厂成为我省高端装备制造和风电装备两条产业链的

‘链主’企业,还是唯一的‘双链主’,了不起!这就是改革实实在在的成效,是省委对全体太重职工继续昂扬奋进的鼓励。”说话间,秦文彬不禁竖起大拇指。在深化改革中劈波斩浪,我们的奋斗故事,同样镌刻在“共和国长子”的荣光中。

从韶华到白头,他们用奋斗稳稳托起的,是我们大步向前、开创新天地的底气!青年职工代表马亚峰深受触动,决定以奋斗姿态与伟大时代“双向奔赴”,珍惜岗位,躬耕实践,以老前辈为榜样继续创新创造。

马亚峰:1993年5月出生(29岁),2017年9月参加工作,2021年12月加入中国共产党,起重机分公司装焊工部装焊一组组长,擅长大型、超大型起重机结构件装焊制造,省国资委优秀共青团员,2021年集团公司特级劳模。

作为新时代青年职工,马亚峰拥有着希望、勇气、奋斗和梦想。现场聆听老前辈年轻时的奋斗故事,自然热血沸腾,心中感慨万千。“太重的前辈们将青春和汗水撒在了这片热土上,为我们打下了坚实的发展基础,如今虽然已退休,仍关心着太重的兴旺发展,炽热的爱企情怀令人感动敬佩。”当前,公司处在脱困新生的攻坚期,处在即将搬迁的历史转折点,历史的使命落在了我们这一代青年职工的肩上,接续奋斗

为把降本增效贯穿到每一个工作环节,铸锻件分公司维护保障中心积极响应“对标挖潜增效”号召,提高日常巡检力度和范围,发现问题及时处理,降低设备故障率。随着降本增效的持续推进,广大干部职工的成本意识也不断增强。

今年5月份,电工发现80t电炉液压泵在炉体倾动、炉盖和电极升降时,偶尔出现电机跳闸停机的现象。据了解,该液压泵属进口品牌且价格昂贵,如若出现故障,不但维修费用昂贵,而且会影响冶炼质量,存在很大的安全隐患。

为了能尽快找到处理方法,维修人员反复观察发现,液压泵电机电流较大,长时间运行便存在发热现象,由此初步判断跳闸原因可能与此有关。于是,维修人员主动咨询技术人员,查询相关资料,寻求解决路径。经过探索努力,维修人员研究出解决方案,即通过调整一号和三号主用液压泵的调压阀、溢流阀,两台泵同步工作,把电炉所需的200公斤液压压力平均分配到两台泵上。这样一来,泵在满荷后便会自动泄压,管压不足后再同时工作补充压力,解决了液压泵疲劳工作的难题。改造后的80t液压站,每小时可节约30度电,一台液压泵的寿命预计可延长5倍以上,维修成本降低11万元以上。

除此之外,分公司还改造了联合泵站抽水泵水位控制器,每天可回收约10吨水,一个月便可回收利用300吨废水,按目前7元/吨计算,全年可节约25200元;改造更换了30t电炉四孔烟道,确保了冷却管水流顺畅,增强了烟道除尘效果,降低了日常维护难度及维修成本,保障了生产安全。

铸锻件分公司始终把降本增效工作作为公司生存、发展的重中之重,今后,维护保障中心将继续在精细化管理上下足功夫,丰富降本增效手段,拿出更多成果、更优成效、更大进步,全力推动集团公司改革转型高质量发展。 (孙静)

降本增效持续推进 技术改造成效显著

义不容辞。“前辈们的心声和嘱托,将成为我们新一代太重人奋进新征程、建功新时代的力量源泉和精神动力。”

青年职工既是集团公司改革发展、转型发展的见证者和参与者,也是奋斗的主力军和先锋队。马亚峰始终坚信“工作学习化、学习工作化”是练就过硬本领的必经之路。“老前辈自力更生、奋斗起家的传奇故事,其精神使我震撼;看着那台经过67载仍平稳运行的全国首台大吨位起重机,其质量令我震惊。我知道要学习的精神和知识都太多了,只有不断地系统地学习各方面知识技能,才能成为可堪大用、能担重任的栋梁之才。”

“受老一辈奋斗者的鼓舞,我将以实际行动推动公司改革发展工作取得更大进展。”当前,以马亚峰为代表的青年职工正在成为集团公司生产经营的主要力量,他们锐意进取、踏实奉献,组建起一支支素质过硬、技艺精湛、作风优良的新时代青年职工队伍,发挥激情闯劲、敢于担当成事,将生产经营中的困难、问题作为工作切入点,把急难险重的工作岗位作为建功立业、创新创效的主战场,在太重重塑“共和国长子”的光辉历程中,展现新担当、实现新作为,为公司全方位高质量高速发展贡献青春力量。

(王培培 贾春艳)

清廉国企·党风廉政警示教育月活动

编者按:为深入学习贯彻落实中央纪委、省纪委会议精神和安排部署,持续推进清廉国企建设,集团公司纪委开展了以“筑牢不想腐思想堤坝,推进清廉国企建设”为主题的党风廉政警示教育月活动。按照活动要求,即日起,本报将开设《清廉国企·党风廉政警示教育月活动》专栏,宣传报道活动中的创新做法,引导各级党组织和党员领导干部切实增强作风建设的政治、思想和行动自觉,把讲政治、讲党性贯穿作风建设全过程各方面,为全方位推动公司高质量高速度发展提供坚强的政治保证。

以实际行动践行公司新时代廉洁观

警示的作用在于醒目的提示和告知,教育的原意是心智的引导。起重机分公司围绕“筑牢不想腐思想堤坝,推进清廉国企建设”开展警示教育月系列活动,引导广大党员干部不断提高拒腐防变的自觉性和免疫力,为迎接党的二十大胜利召开营造风清气正的政治环境。

做到底数清楚,才能有的放矢。起重机分公司对有业务处置人员进行了重新摸排,查找岗位廉政风险,对廉政风险进行了分类汇总,对制度机制、业务流程和“三重一大”决策等方面的关键环节,进行梳理查找,明确重点岗位、重点环节上的高危风险点,加强监督和制约,坚定不移地推动落实中央八项规定精神向纵深发展。

守住拒腐防变防线,最紧要的

是守住内心。10月10日,起重机分公司开展《廉政微电影》观影及廉政寄语征集活动。分批组织有业务处置人员进行集中观影,观影结束后,在印有此次活动主题的条幅上写下自己的感想及寄语。“千里之堤溃于蚁穴,要时刻保持警醒,坚决守住拒腐防变底线。”“清白做人、清正干事、清廉翱翔。”促使党员干部廉洁从业、廉洁用权、廉洁修身、廉洁齐家的思想觉悟不断提升。

清正廉洁,是共产党人基本底线。下一步,分公司将按照集团公司廉政警示教育月活动安排,分步开展各项工作,突出重点和特色,营造良好的廉洁文化氛围,凝聚反腐倡廉正能量,确保活动取得实效,为集团公司高质量高速度发展提供坚强保障。

(纪委宣)

数智公司召开新产品项目进度审查专题会

近日,数智公司召开新产品项目进度审查专题会,为紧盯项目时间节点,切实保障新产品开发进度打下坚实基础。

会议指出,各项目组尽快根据新产品编制技术方案,与营销、技术人员共享信息,为产品推广与技术应用提前做准备;各项目组负责人要对进展情况、完成内容、存在问题及计划安排进行及时汇报跟踪,并确定了每两周开展一次新产品项目进度促进会。

本次专题会议从方案提出、技术验证、落地实施等多个方面为各项目组指明了发展方向,明确了项目进展的时间表、路线图,有效助力新产品开发项目的顺利推进。同时对各新产品开发项目的人员分工和责任落实进行逐一确认,确保各项目组能够保质保量完成新产品的开发任务。

大家纷纷表示,一定积极落实公司决策,在新产品立项与开发中充分发挥创新意识,展现创新想法,发挥作用、创造价值,助推公司高质量高速度转型发展。

(刘志华)

山西新闻联播重点关注太重

(上接第一版)就吸引了风电装备制造产业“链核”和“链上”企业及省外重点用户前来洽谈合作。

华能山西综合能源有限公司总经理助理徐晟荣:“太重集团作为‘链主’单位,华能集团作为‘链核’单位,我们在整个产品的技术提升、生产制造以及新产品示范应用上,实现了全产业链合作,来共同推进山西风电装备产业链集群高质量发展。”

我省风电装备产业链的主要任务是围绕零部件及原材料、整机设备制造、风电场开发运营链条,打造大功率风力发电机、风电塔筒、风电整机等成套产品。太重集团作为“链主”企业,正带动产业链15户重点企业强链延链补链。目前,已初步形成了整机制造引领,发电机、齿轮箱、主轴、法兰、塔筒等配套产品同步发展的产业链体系。

太重新能源装备有限公司副总经理郝银龙:“在省委省政府的坚强领导下,我们在风电领域从设计到研发到制造在不断发力,太重将发挥‘链主’优势,带动产业链整体发展,助力我们山西省形成一个千亿级风电产业链。”

质量再提升 品牌再升级

矿山:开展典型质量案例警示展览

做好产品质量管控,才能为用户带来好的产品和服务,抓质量要从源头抓起,并对生产过程中的每一个环节把好关。矿山分公司聚焦提高产品品质,减少质量问题,开展了典型质量案例警示展览,将近两年来发生的质量案例,分为工艺、铸锻件、传动件、外购件、厂内装配及现场安装等7大类型,共25项,在分公司总装车间通过展板进行了展示。

各部门职工分批进行了参观,参观期间由相关部门负责人对质量案例进行详细讲解,强化全员质量意识教育。参观职工针对展板所展示出的典型质量问题展开了热烈讨论,并总结经验教训,现场提出了改进意见。通过典型质量案例警示展览,全体职工对“质量是企业的生命”有了更深的认识。下一步,各部门职工将结合自身工作岗位,深入思考,在生产制造过程中举一反三,强化质量管控,避免问题重复发生。

本次案例展出后,矿山分公司干部职工深刻体会到“质量无小事,事事系成败”,唯有牢固树立质量意识,才能以一流的产品品质保障分公司健康稳定发展。

包储:扎实开展质量提升行动

为加快提升包储分公司产品质量和服务质量水平,提高全员质量意识,分公司围绕集团公司“加强全面质量管理 开展质量提升行动”活动主题,抓重点、补短板、强弱项,持续开展质量提升行动。

持续加强质量宣传工作,提高全员质量意识。分公司以电子屏宣传、张贴宣传海报、悬挂横幅等多种多样的形式对质量提升进行宣传,职工热情高涨,踊跃参与到横幅签字等活动中,使分公司质量理念得到充分的宣贯。

坚持问题导向,补齐管理短板。分公司通过质量管理监督机制以及日常质量例会制度,让质量问题得到有效的反馈,反馈问题列入当月质量工作计划,并于下月反馈完成情况,通过质量监督检查对工作完成情况进行确认,形成PDCA循环,使质量管理工作更加有序、具体。

对质量管理、技术工艺、生产采购继续优化升级。为完善质量体系文件,分公司先后修制定《包装原材料质量检验规范》《厂内运输物品装载加固规范》等管理文件,编制大件吊装方案、包装作业指导书及工艺文件等,梳理现

行使用的企业标准,使质量工作有据可依,质量管理可评价、可量化。

通过质量提升行动,职工质量意识明显加强,分公司质量管理工作也得到进一步提高,为推动分公司各项工作顺利完成打下了坚实基础。

太重榆液:设立质量警示台 绷紧心中质量弦

太重榆液秉承“质量就是生命,品质就是人格”的理念,设立“质量警示台”,从案例中深刻吸取经验教训,引以为戒,举一反三。

目前,质量警示台分为磕碰、油腔与安装孔接通、螺纹扣漏加工、阀体内有异物四个板块,将产品加工过程中出现的不合格品与板块内容一一对应,用负面典型警醒职工质量意识。

“质量警示台”设立以来,加工操作者责任感明显增强,杜绝了类似不合格品的再次发生,该活动的推广让职工“质量至上”和“质量第一”的理念根植心中,进一步强化了全员质量意识,提高了公司质量管理水平和产品质量,为用户创造最具竞争力的产品打下良好的基础。

在民族复兴征程上创造新的更大奇迹(二)

“十月革命一声炮响,给中国送来了马克思列宁主义。中国先进分子从马克思列宁主义的科学真理中看到了解决中国问题的出路”。在中国人民和中华民族的伟大觉醒中,在马克思列宁主义同中国工人运动的紧密结合中,中国共产党应运而生。党一经成立,就把为人民谋幸福、为中华民族谋复兴确立为自己的初心使命,团结带领中国人民书写了中华民族几千年历史上最恢宏的壮丽史诗。在这篇重要文章中,习近平总书记回顾总结了党团结带领人民走向中华民族伟大复兴的历史进程和伟大成就:新民主主义革命时期,“找到了一条以农村包围城市、武装夺取政权的正确革命道路,进行了二十八年浴血奋战,完成了新民主主义革命,一九四九年建立了中华人民共和国,实现了中国从几千年封建专制政治向人民民主的伟大飞跃”;社会主义革命和建设时期,“完成社会主义革命,确立社会主义基本制度,推进社会主义建设,完成了中华民族有史以来最为广泛而深刻的社会变革,为当代中国一切发展进步奠定了根本政治前提和制度基础,实现了中华民族由近代不断衰落到根本扭转命运、持续走向繁荣富强的伟大飞跃”;改革开放和社会主义现代化建设新时期,“进行改革开放新的伟大革命,破除阻碍国家和民族发展的一切思想和体制障碍,开辟了中国

特色社会主义道路,使中国大踏步赶上时代”。

从党的十八大开始,中国特色社会主义进入新时代。以习近平同志为核心的党中央牢牢把握实现中华民族伟大复兴这一主题,团结带领人民打赢脱贫攻坚战,如期全面建成小康社会、实现第一个百年奋斗目标,踏上全面建设社会主义现代化国家、向第二个百年奋斗目标进军新征程,党和国家事业取得历史性成就、发生历史性变革,为实现中华民族伟大复兴提供了更为完善的制度保证、更为坚实的物质基础、更为主动的精神力量,中华民族迎来了从站起来、富起来到强起来的伟大飞跃。

“人间正道是沧桑”。历史已经证明并将继续证明,中国人民和中华民族之所以能够扭转近代以后的历史命运、取得今天的伟大成就,最根本的是有中国共产党的坚强领导;没有中国共产党就没有新中国,就没有中国人民的幸福生活,就没有中华民族的伟大复兴。

敢于斗争、勇于胜利

越是伟大的事业,越是充满风险挑战,越要敢于斗争、善于斗争。

社会是在矛盾运动中前进的,有矛盾就会有斗争。党和人民取得的一切成就,不是天上掉下来的,不是别人恩赐的,而是通过不断斗争取得的。100多年来,无论敌人如何强大、道路如何艰险、挑战如何严峻,党领导人民迎接挑战、从容应对,敢于斗争、勇于

胜利,在应对挑战、化解风险中推动事业发展,取得并巩固了执政地位,保证了国家安全,保持了发展的连续性和稳定性。在奋斗征程中,中国共产党锤炼了不畏强敌、不惧风险、敢于斗争、勇于胜利的风骨和品质,成为党最鲜明的特质和特点。

党的十八大以来,面对波谲云诡的国际形势、复杂敏感的周边环境、艰巨繁重的改革发展稳定任务,习近平总书记反复强调“必须进行具有许多新的历史特点的伟大斗争”,发表一系列重要论述,深刻阐明“为什么斗争、斗争什么、怎样斗争”等重大理论和实践问题。

——习近平总书记强调,在前进道路上我们面临的风险考验只会越来越复杂,甚至会遇到难以想象的惊涛骇浪,我们面临的各种斗争不是短期的而是长期的,至少要伴随我们实现第二个百年奋斗目标全过程;在重大风险、强大对手面前,总想过太平日子、不想斗争是不切实际的,得“软骨病”、患“恐惧症”是无济于事的,唯有主动迎战、坚决斗争才有生路出路,才能赢得尊严、求得发展,逃避退缩、妥协退让只会招致失败和屈辱,只能是死路一条。

——习近平总书记强调,共产党人的斗争是有方向、有立场、有原则的,大方向就是坚持中国共产党领导和我国社会主义制度不动摇。凡是危害中国共产党领导和

我国社会主义制度的各种风险挑战,凡是危害我国主权、安全、发展利益的各种风险挑战,凡是危害我国核心利益和重大原则的各种风险挑战,凡是危害我国人民根本利益的各种风险挑战,凡是危害我国实现“两个一百年”奋斗目标、实现中华民族伟大复兴的各种风险挑战,只要来了,就必须进行坚决斗争,而且必须取得斗争胜利。

——习近平总书记强调,斗争是一门艺术,要善于斗争。在各种重大斗争中,要坚持增强忧患意识和保持战略定力相统一、坚持战略判断和战术决断相统一、坚持斗争过程和斗争实效相统一;要守土有责、守土尽责,召之即来、来之能战、战之必胜;要有草摇叶响知鹿过、松风一起知虎来、一叶易色而知天下秋的见微知著能力,对潜在的风险有科学预判,知道风险在哪里,表现形式是什么,发展趋势会怎样,该斗争的就要斗争。

10年来,各种风险挑战接踵而至,其复杂性严峻性前所未有。以习近平同志为核心的党中央牢牢掌握应对风险挑战的战略主动,统筹发展和安全,领导人民坚定信心、迎难而上,一仗接着一仗打,有效应对重大挑战、抵御重大风险、克服重大阻力、解决重大矛盾,在危机中育先机、于变局中开新局,保持了经济持续健康发展和社会大局稳定。

(转自《求是网》)

“歌颂祖国 祝福太重”优秀作品

启程·新太重 七律·金秋赋

金秋时节,红枫如火;
举国上下,欢歌谱就。
华夏神州,万里山河;
高山劲舞,大河欢歌。
玉门河畔,声声回响;
园区鼎沸,车马繁忙。
不负嘱托,使命牢记;
国际一流,链主担当。
七十风雨,岁月凝香;
屹立潇河,再铸辉煌。

作者:技术中心 曹业佳

金秋时节喜报发,
国庆厂庆二十大;
家国同庆迎盛会,
国旗飘飘卷红霞。
太重儿女多奇志,
托起神舟飞天梦;
七十二载风和雨,
汾水之滨谱新曲。

作者:退休职工 成妙仙

六西格玛管理知识(三十七)

2、调优运算

调优运算就是以当前生产条件为中心,在周围很近的范围内(过程性能可能有微小变化,但要保证不会出现任何问题)选定并安排一批简单的重复试验,对这些试验结果进行分析。调优运算的目的在于使生产过程在加工出符合标准的产品的同时,也生成有关其自身的信息。过程因子只允许有小的改变,因此不需要专门试验费用和试验人员,不会对生产有任何大的干扰,因而也不会有任何风险,而这种方法又确实可以发现可能改善过程性能的因素。

在不扰乱生产秩序的情况下,如何以最小的工作量和风险来改进一个过程的性能。其步骤如下:

(1)查阅关于该过程的报告、工艺说明、专利和公开的文献、教科书和技术百科全书等,研究成本和生产记录等资料,在取得生产管理部门领导的同意和支持的条件下,组织黑带、绿带形成团队,并进行培训。

(2)确定响应变量,并选择2-3个对于此响应变量最具影响的可控因子。 (科技质量部供稿)